

Agriculture

Bien que cette industrie soit vaste et nécessite des solutions différentes, de nombreux procédés faisant partie de ces solutions nécessitent l'utilisation des agitateurs et de pompes péristaltiques. En comprenant les exigences de l'application de l'appareil, et en ayant la connaissance du processus, AFX peut vous fournir la meilleure solution pour atteindre le résultat souhaité. La fabrication d'un engrais liquide implique le mélange d'engrais granulaire / sec dans l'eau pour créer la solution d'engrais liquide. Ce processus exige que l'agitateur assure un mélange complet dans tout le réservoir. Idéalement, après le mélange, il n'y aurait pas de granules ou de produit sec si la saturation à 100% ou moins était atteinte. Sinon, un sédiment est observé sur le fond du réservoir ou du récipient de mélange. Si la solution est sursaturée, l'agitateur maintient les solides restants en suspension dans toute la solution. Certains engrais secs nécessitent un procédé de dispersion à cisaillement élevé pour se défaire et empêcher la formation de poudre en agglutinant tout en assurant une distribution uniforme des poudres dans l'eau. Certaines applications peuvent avoir un temps de séjour qui limite et spécifie le temps de mélange / mélange admissible, tandis que certaines applications, composées de produits à dissolution rapide, sont simples et nécessitent simplement une circulation dans la cuve / cuve de mélange. Des agitateurs peuvent également être utilisés pour empêcher la solution de rester immobile et pour que les solides se déposent au fond du réservoir. Le dimensionnement des agitateurs AMX, pour l'une de ces applications, dépend en grande partie de ce que l'agitateur doit faire, des données de traitement et de la taille du réservoir de mélange. Nos agitateurs sont conçus pour répondre à vos exigences de traitement et sont dimensionnés en fonction des besoins de votre application. Les types de l'agitateur vont de la conception à des fûts de 210 litres, des conteneurs pour vrac IBC, des matériaux Jojo ou similaires et des réservoirs de type construction aux réservoirs en acier inoxydable fabriqués et fabriqués pour les usines de production d'engrais liquides.

Aussi connus sous le nom de bassins de stockage des déchets ou bassins, ces fosses sont souvent placées sur les fermes / parcelles de manière à collecter les déchets et les eaux de ruissellement contaminées. Ces droits de réservoir varient selon les différents types d'agriculture, mais tous ont un but général. Ces réservoirs ont la forme rectangulaire ou carrée, sont creusés profondément dans la terre, et sont doublés de béton, empêchant l'infiltration. Les agitateurs sont tenus de maintenir les boues résiduelles collectées en suspension pour faciliter le pompage et, dans certains cas, le agitateur est conçu avec une lame de cisaillement située juste en dessous de la surface du fluide pour entraîner les déchets

Agriculture

végétaux, les matières fécales animales, les graisses et abats provenant d'animaux ou d'autres processus se produisant sur place. L'agitateur AMX est conçu pour la suspension de solides et est dimensionné pour s'adapter à la forme de la fosse. En utilisant des turbines à hydrofoil qui ont un faible nombre de puissance et un nombre de pompage élevé, l'agitateur fournira un pompage et un débit maximum avec la puissance minimale requise. Les agitateurs AMX sont des solutions efficaces et rentables pour vos exigences de traitement.

Pompes à tuyau péristaltique Le secteur agricole est vaste et offre une gamme variée d'applications. Cependant, dans tout le secteur, les exigences élevées imposées aux pompes sont courantes. Le confinement des fluides, la compatibilité chimique et la résistance à l'abrasion sont quelques-uns des défis auxquels font face les pompes de cette industrie. Les pompes AFX offrent non seulement des améliorations de traitement et des économies de coûts, mais présentent également des avantages distincts par rapport aux autres types de pompes: - confinement des fluides entièrement dans le tuyau sans joints ni presse-étoupe. - Couche d'aspiration à 9.5m. - Résistant à l'abrasion. - Longue durée de vie de la pompe et faible maintenance. - Fonctionnement à sec et capacité d'auto-amorçage. Des applications telles que la manipulation de produits chimiques et d'engrais liquides peuvent souvent entraîner de la corrosion sur les pompes traditionnelles. Dans la pompe AFX, le liquide pompé est entièrement contenu dans le tuyau de la pompe, seul le tuyau et les raccords doivent être sélectionnés pour résister à toute attaque chimique du fluide de traitement.

Les pompes AFX ont un chemin d'écoulement clair à travers le tuyau et peuvent fonctionner à sec indéfiniment. Ils sont auto-amorçant jusqu'à 9,5 mètres assurant d'excellentes capacités d'aspiration. Le blocage ou le blocage du gaz est pratiquement éliminé grâce à la conception de la pompe, et la flexibilité de la pompe permet une installation facile et économique avec des performances garanties. Les pompes péristaltiques, en raison de leur nature de déplacement positif, sont intrinsèquement adaptées aux applications de dosage et de transfert. La haute qualité du tuyau de pompe AFX garantit des performances constantes et reproductibles avec des niveaux de dosage précis. Une panne de pompe pendant la production peut être dangereuse. Les pompes AFX n'ont pas de joints, de soupapes, de diaphragmes ou de presse-étoupe pour fuir, se boucher ou se corroder. L'entretien normal est limité

Agriculture

au tuyau et au lubrifiant seulement. L'absence de tuyau en cours de fonctionnement peut être surveillée et contenue, contrôlant ainsi tout risque potentiel.

Les pompes AFX ont un chemin d'écoulement clair à travers le tuyau et peuvent fonctionner à sec pour une durée indéterminée. Elles sont d'auto-amorçage jusqu'à 9,5 mètres assurant d'excellentes capacités d'aspiration. Le blocage ou le blocage du gaz est pratiquement éliminé grâce à la conception de la pompe, et la flexibilité de la pompe permet une installation facile et économique avec des performances garanties. Les pompes péristaltiques, en raison de leur na-

ture de déplacement positif, sont intrinsèquement adaptées aux applications de dosage et de transfert. La haute qualité du tuyau de pompe AFX garantit des performances constantes et reproductibles avec des niveaux de dosage précis. Une panne de pompe pendant la production peut être dangereuse. Les pompes AFX n'ont pas de joints, de soupapes, de diaphragmes ou de presse-étoupe pour fuir, se boucher ou se corroder. L'entretien normal est limité au tuyau et au lubrifiant seulement. L'absence de tuyau en cours de fonctionnement peut être surveillée et contenue, contrôlant ainsi tout risque potentiel