

Pâte et papier:

La conception des agitateurs dans l'industrie de la transformation des pâtes et papiers est essentielle et AFX possède l'expertise requise. AFX garantit que les paramètres de performance du processus souhaités sont atteints. Les boues de papier se comportent d'une manière très différente de celle des autres boues de fluides et AFX prend en compte le fait qu'il existe des exigences minimales spécifiques pour les boues mentionnées et assure que ces exigences sont satisfaites avec l'agitateur conçu et fourni. Les exigences, à savoir le mouvement et le temps de mélange, en corrélation avec l'effet variable de l'agitateur et du stock de papier, sont des facteurs qui influencent les besoins en énergie de l'agitateur. Compte tenu de la mission entreprise par les entreprises pour passer au vert, la conservation de l'énergie a été un point central dans la conception d'agitateurs appropriés. Nos agitateurs garantissent la performance du processus et aident les entreprises à réaliser leurs économies d'énergie. AFX conçoit des solutions bien conçues qui fournissent le dimensionnement mécanique correct couplé à la meilleure consommation de puissance pour l'application. Les ingénieurs d'application d'AFX ont une connaissance approfondie des variations et des différentes exigences de processus rencontrées dans l'industrie des pâtes et papiers, notamment les réservoirs de stockage surdimensionnés, l'agitation en zone contrôlée, la régulation directe, le blanchiment, la mise en pâte et le contrôle de cohérence.

AFX travaille en étroite collaboration avec les ingénieurs et le personnel de l'usine, assurant ainsi que toutes les variables du processus sont prises en compte. AFX a bâti son savoir-faire pendant de nombreuses années pour comprendre les facteurs et les paramètres des agitateurs à concevoir correctement: - Système: AFX possède une connaissance approfondie des processus impliqués dans cette industrie, notamment les alimentations, les pompes et le processus de particules. - Cohérence: La consistance fluide joue un grand rôle dans la sélection de puissance. Un changement de consistance de 3,5% à 4% pourrait entraîner une augmentation de 50% de la puissance du moteur pour atteindre les performances souhaitées. La connaissance d'AFX de ceci est incluse dans son processus de conception pour l'agitateur. - Type de stock: Le type de stock, ainsi que son comportement, aident l'ingénieur d'application à connaître les tendances du lisier pendant qu'il est agité. AFX a les outils de conception pour s'assurer que les paramètres spécifiques sont respectés en fonction du type de stock. - Effets de température: La théorie générale stipule que plus la température du stock est élevée, plus il est facile de l'agiter. Cependant, la température ne joue pas toujours un rôle majeur dans la sélection de puissance, car la plupart des stocks sont à une température

Pâte et papier:

élevée, sans grande variation est attendue. - Temps: Le temps de rétention est critique dans la conception de l'agitateur et si mal conçu peut entraîner une cohérence compromise. Si des temps de rétention courts sont requis, l'agitateur devra alors effectuer son travail dans un délai plus court, ce qui se traduira finalement par une augmentation de la puissance et parfois des sélections de turbine plus importantes.

AFX a une connaissance des variables de processus standard dans cette industrie et en utilisant des temps de rétention «standard», l'ingénieur d'application conçoit un agitateur plus rentable pour le processus de mélange. - Configuration de la poitrine: Les connaissances d'AFX dans cette industrie nous permettent d'aider et de conseiller sur les tailles optimales pour les coffres à construire qui atteignent des performances optimales de l'agitateur. En utilisant les variables ci-dessus, l'ingénieur d'application AFX calcule les facteurs de processus et, par conséquent, la conception et la taille de l'agitateur, ce qui répond aux exigences de processus requises. Nos connaissances mécaniques et notre compréhension de cette industrie procurent à notre client une tranquillité d'esprit tout en tenant compte de l'importance de minimiser les temps d'arrêt au cours de la maintenance de routine. AFX traite les données relatives aux exigences de l'application du client avec l'environnement d'exploitation. L'ingénieur d'application a alors une indication du type d'agitateur qui serait adapté à la zone et inclura alors les variations mécaniques telles que les joints et les revêtements.

AFX comprend que le processus est une opération continue à travers le processus de fabrication de la pâte et du papier, qui comprend le mélange de produits chimiques dans les lignes de stock. Certaines usines peuvent envisager l'installation des agitateurs statiques, également connus sous le nom des agitateurs en ligne. AFX peut fournir des conceptions ainsi que des conseils techniques concernant ces agitateurs spécialisés. AFX vous fournira l'information technique, les services et le soutien pour toutes vos applications de pâtes et papiers. AFX a de nombreuses usines réussies dans cette industrie, et nous sommes fiers d'évoluer avec les changements dans les processus liés à cette industrie

Pompes et Flexibles - Dans tous les secteurs d'aujourd'hui, l'équipement rentable et fiable est primordial. Le dosage précis et fiable des additifs et des couleurs dans l'industrie du papier d'aujourd'hui ne fait pas exception. Les pompes péristaltiques

Pâte et papier:

ont fait leurs preuves dans l'industrie:
- Dosage et dosage précis et reproductibles. - Longue durée de vie et plus grande fiabilité. - Auto-amorçage et à sec. - Coût de possession le plus bas avec un entretien rapide et facile.

L'application consiste à doser des colorants et des produits chimiques ou à transférer des tâches de revêtements, de liqueurs ou d'additifs, les pompes péristaltiques peuvent offrir une alternative fiable aux autres types de pompes. Les caractéristiques d'une pompe péristaltique peuvent souvent avoir un impact important sur le coût total de l'installation. Par exemple, les pompes péristaltiques peuvent fonctionner à sec et s'auto-amorcer jusqu'à 9 mètres de profondeur. Par rapport aux autres types de pompes qui peuvent nécessiter des contrôles coûteux de protection contre le fonctionnement à sec, ou des coûts d'ingénierie civile plus élevés à installer en dessous du fluide pompé, les pompes péristaltiques peuvent être

installées facilement. Les pompes péristaltiques contiennent le liquide entièrement à l'intérieur du tuyau, ce qui signifie qu'il n'y a pas de joints ou de clapets anti-retour coûteux à obstruer ou à bloquer. Les pompes péristaltiques ont une seule pièce d'usure, le tuyau, ce qui signifie que les coûts d'entretien sont considérablement inférieurs à ceux des autres types de pompes. La productivité accrue de l'usine et les coûts de réparation plus bas signifient que la période de récupération des pompes est de plusieurs mois plutôt que de plusieurs années. La coloration et la coloration du papier requièrent un contrôle répété de la pompe pour l'ajout précis de colorants et d'azurants. De nombreuses pompes volumétriques classiques délivrent des débits variables, ce qui se traduit par un produit mis au rebut et des coûts accrus. Les pompes péristaltiques ont un débit linéaire et sont précises sur toute leur plage de vitesse. Moins de déchets signifient des profits accrus.